

# 迁西职教中心教学生产中心 “现代师徒制”教学管理规定

为适应社会用工要求，推进我校教学改革，全面提升学生技能水平。我校特制订教学生产中心“师徒”制教学管理模式，即：在生产实习过程中，师傅带动徒弟的教学模式；师傅全程负责对徒弟（实习生）的技能指导及安全教育管理，徒弟（实习生）按师傅指导及要求加工训练，学习各种生产制度，完成车间布置的各项任务。规定如下：

## 一、师傅、徒弟（实习生）职责

### 1、师傅职责

师傅除按规定完成定额任务外，要做到如下职责：

- ①每班次拿出 0.5 至 1 个工时对学生（徒弟）进行专业指导（根据学生实际，按阶段进行粗、精加工）。
- ②指导学生（徒弟）适当参加生产。
- ③全面负责学生（徒弟）的安全督导及教育。
- ④指导学生（徒弟）进行机床日常维护保养。
- ⑤检查督导学生（徒弟）的安全防护用品。
- ⑥检查督促学生（徒弟）做好《生产实习手册》。
- ⑦分阶段确定学生（徒弟）的学习及训练项目并进行考核。

### 2、徒弟（实习生）职责

- ①服从师傅管理，配合师傅完成生产任务。
- ②在师傅指导下完成各阶段的技能训练任务。

- ③配合师傅做好设备维护。
- ④依据每批次工件，配合师傅做好加工工件的工艺记录并掌握各生产工件的技术参数。
- ⑤配合师傅指导见习学生。
- ⑥与见习生一起负责场地及机床卫生。
- ⑦认真填写《生产实习手册》。

## 二、管理规定

- 1、严格遵守车间实训“三不进”原则，即：不经安全培训不准进入实训车间；安全培训不合格不准进入实训车间；安全防护用品穿戴不齐不准进入实训车间。
- 2、学生按照实习要求按指定位置严格站位，积极训练。
- 3、160、250立车实习时间为一个半月，其他车床三个月为一个实习周期。
- 4、实习生实习期满后，由学校组织根据实习项目进行考核。成绩合格者具有参与生产和优先被推荐工作的资格。
- 5、师傅、徒弟（实习生）要严格遵守生产车间各项制度及操作规程。